



HDG Compact 40/50/65/80

Technische Daten

Kesseltyp	Einheit	HDG Compact 40 Hackgut	HDG Compact 50 Hackgut/Pellet	HDG Compact 65 Hackgut/Pellet	HDG Compact 80 Hackgut/Pellet
Leistungsdaten (Messverfahren nach DIN EN 303-5)					
Wärmeleistung	kW	33,0 / 45,0	50,0 / 50,0	65,0 / 65,0	80,0 / 85,0
Kleinste Wärmeleistung	kW	12,0	12,0 / 15,0	12,0 / 15,0	23,0 / 25,1
Kesselwirkungsgrad bei Nennwärmeleistung ¹⁾	%	91,8 / 91,8	91,7 / 91,8	91,9 / 92,6	92,2 / 93,7
Elektrische Leistungsaufnahme bei Nennwärmeleistung ¹⁾	W	145	152	170	188
Elektroanschluss: Spannung/Frequenz	V/Hz	230 / 400 / 50	230 / 400 / 50	230 / 400 / 50	230 / 400 / 50
Elektroanschluss: Vorsicherung	A	16	16	16	16
Allgemeine Kessel Daten					
Kesselklasse		5	5 / 4	4	4 / 5
Maximal zulässiger Betriebsüberdruck	bar	3	3	3	3
Maximale Vorlauftemperatur ²⁾	°C	95	95	95	95
Minimale Rücklauftemperatur	°C	60	60	60	60
Wasserinhalt	l	167	167	167	221
Gewicht	kg	980	980	980	1200
Auslegungsdaten für Kaminberechnung (DIN EN 13384-1)					
Abgastemperatur (T _w) bei Nennwärmeleistung	°C	145/155	160	180	160/150
Abgastemperatur (T _w) bei kleinster Wärmeleistung	°C	105	105	110	105
Abgasmassenstrom bei Nennwärmeleistung	kg/s	0,0300 / 0,0330	0,0340 / 0,0280	0,0420 / 0,0350	0,0520 / 0,0440
Abgasmassenstrom bei kleinster Wärmeleistung	kg/s	0,0090	0,0090	0,0160 / 0,0012	0,0250 / 0,0170
Notwendiger Förderdruck (P _w)	Pa	8 (5*)	10 (5*)	15 (5*)	12 (5*)/9 (5*)
Durchmesser Rauchrohranschluss	mm	180	180	180	180
Höhe Mitte Rauchrohranschluss	mm	1280	1280	1280	1280
CO ₂ -Gehalt bei Nennwärmeleistung ¹⁾	%	11,0 / 11,1	11,4 / 12,2	12,6 / 13,8	14,1 / 13,5
CO ₂ -Gehalt bei kleinster Wärmeleistung ¹⁾	%	10,4	10,4 / 11,3	10,0 / 11,1	7,3 / 10,8
Wasserseitige Anschlüsse					
Vor- und Rücklaufanschlüsse (Muffe)	DN	32 IG	32 IG	32 IG	40 IG
Anschluss Sicherheitswärmetauscher (Muffe)	DN	15 AG	15 AG	15 AG	15 AG
Anschluss Entleerung (Muffe)	DN	15 IG	15 IG	15 IG	15 IG
Empfohlene Rohrdimensionierung mind.	DN	32	32	32	40
Wasserseitiger Widerstand bei Nennwärmeleistung, 10K ¹⁾	Pa	2700	2700	2700	2700
Wasserseitiger Widerstand bei Nennwärmeleistung, 20K ¹⁾	Pa	800	800	800	800
Sonstiges					
Emissionsschalldruckpegel	dB (A)	< 70	< 70	< 70	< 70
Mind. Zuluftquerschnitt ³⁾	cm ²	150	150	180	210
Energieeffizienzklasse Kessel		A+	A+ / A+	A+ / A+	
Energieeffizienzklasse Kessel + Regler (Klasse VI)		A+	A+ / A+	A+ / A++	

* In Verbindung mit Rauchgasgebläse und Unterdruckregelung

¹⁾ Werte laut Typenprüfung nach DIN EN 303-5 durch TÜV-Süd

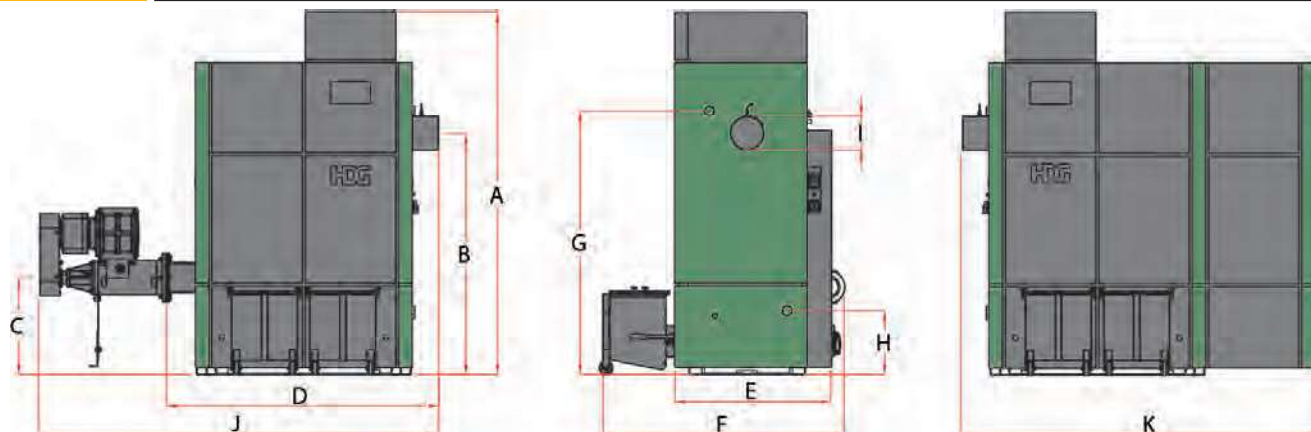
²⁾ Kurzzeitig können sich auch maximale Betriebstemperaturen bis 110 °C ergeben

³⁾ Landesspezifische Vorschriften beachten



HDG Compact 40-80 mit automatischer Entaschung

Technische Zeichnungen, Mindestabstände



Maß (in mm)	Bezeichnung	HDG Compact 40/50/65	HDG Compact 80
A	Höhe Heizkessel	1920	1920
B	Höhe Mitte Rauchrohranschluss	1280	1280
C	Höhe Mitte Einschubkanal	514	514
D	Kesselbreite mit Rauchrohranschluss und Einschubkanal (TBZ 150)	1433	1739
E	Kesseltiefe ohne Anbauteile und Aschenbehälter	830	830
F	Kesseltiefe mit Anbauteilen und Aschenbehälter optional	1285*	1283*
G	Höhe Mitte Kesselvorlauf	1400	1400
H	Höhe Mitte Kesselrücklauf	340	340
I	Rauchrohrdurchmesser	180	200
J	Gesamtbreite mit TBZ 150 und Saugzuggebläse	2110	2415
K	Gesamtbreite mit TBZ 90 Pellet-Saugsystem und Rauchrohranschluss	1870	2170

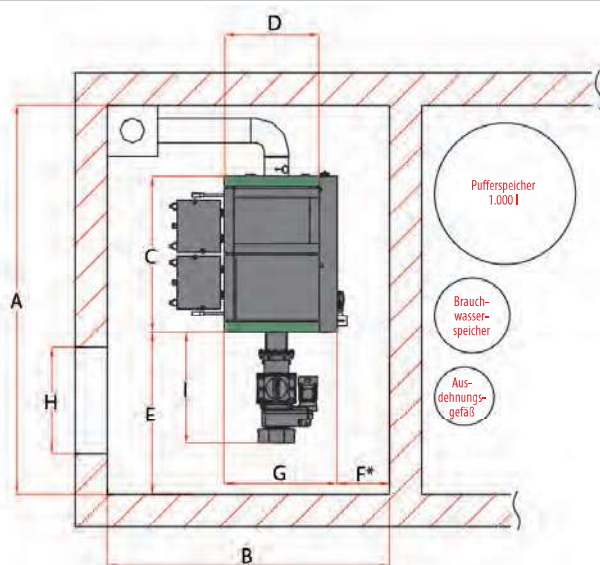


Abbildung 1

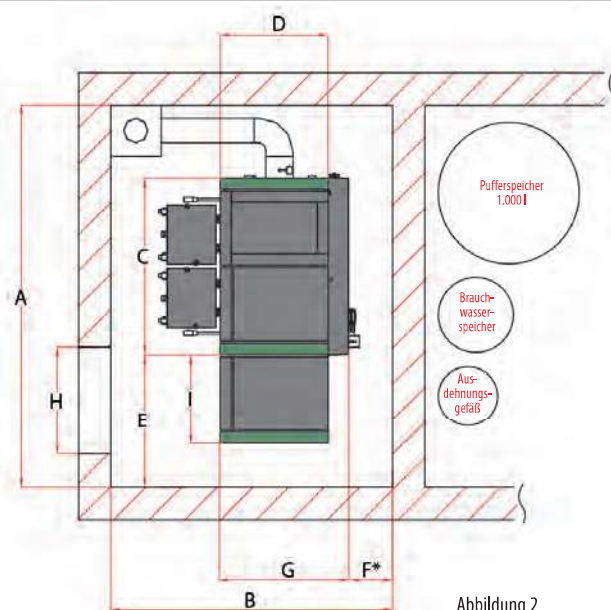


Abbildung 2

Mindestmaß (in mm)	TBZ 150 (Abb. 1) HDG Compact		TBZ 90 mit Pellet-Saugsystem (Abb. 2) HDG Compact	
	40/50/65	80	40/50/65	80
A	2900	3150	2700	2950
B	2000	2000	2000	2000
C	1150	1455	1150	1455
D	700	700	700	700
E	1200	1200	800	800
F*	400	400	400	400
G	830	830	830	830
H	800	800	800	800
I	820	820	600	600

Mindestmaß (in mm)	HDG Compact	
	40/50/65	80
Mindestraumhöhe zum Aufklappen der Abreinigung	2100	2300
Empfohlene Raumhöhe	2500	2500-2750
Einbringmaß ohne Anbauteile	780	780
Empfohlene Türbreite (H) für Kesseleinbringung	935	935

* 400 mm mindestens erforderlich, um Entaschungsmotor nachträglich einzubauen (Empfehlung: 570 mm)